

หน่วยที่ 8

การเข้าไม้

# หน่วยที่ 8

## การเข้าไม้

**การเข้าไม้**      การเข้าไม้เป็นเรื่องที่สำคัญอย่างมากที่ช่างไม้ และช่างก่อสร้างจำเป็นต้องเรียนรู้ และทำความเข้าใจกับชนิด ลักษณะรูปแบบ และวิธีการของการเข้าไม้

# เดือยเดือยวปากชน



การเข้าเดือยเดือยว คือ การนำไม้ 2 ชิ้น  
ประกอบเข้าด้วยกันให้สนิทตรงบริเวณที่ห่าง  
จากตอนปลายของไม้ชิ้นหนึ่งที่เป็นรูเดือย

# วัตถุประสงค์

1. ใส่ม้าให้เรียบตรง ฉาก และได้ขนาดได้
2. เข้าใจการกะระยะเจาะรูได้อย่างดี
3. เข้าปากไม้ แบบเคี้ยวเคี้ยวปากชนได้
4. ปฏิบัติงานด้วยความละเอียด รอบคอบ ปลอดภัยต่อตนเอง และผู้อื่นได้

# เครื่องมือและอุปกรณ์



1. กบข้างกลาง
2. กบผิวสั้น
3. ฉากตาย
4. ไขควงปากแบน
5. ตลับเมตร
6. สี่เหลี่ยมเจาะ
7. สี่เหลี่ยมปากบาง
8. ค้อนไม้
9. ขอบขีด
10. ดินสอ
11. หินลับเครื่องมือ

# เดือยคู่ปากชน



แบบเดือยคู่ปากชน การเข้าไม้ชนิดนี้เหมาะ  
สำหรับทำเฟอร์นิเจอร์ เช่น โครงตู้โต๊ะ เข้า  
เดือยชนิดนี้จะเพิ่มความแข็งแรงในการยึดเหนี่ยว

# วัตถุประสงค์

1. ใส่น้ำให้เรียบตรงจาก และได้ขนาดได้
2. ปฏิบัติการวัดกระระยะขีดเจาะรู และปากเคียวได้
3. ประกอบ และตักแต่งปากไม้ได้
4. เตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงาน และใช้เครื่องมือด้วยความปลอดภัยได้

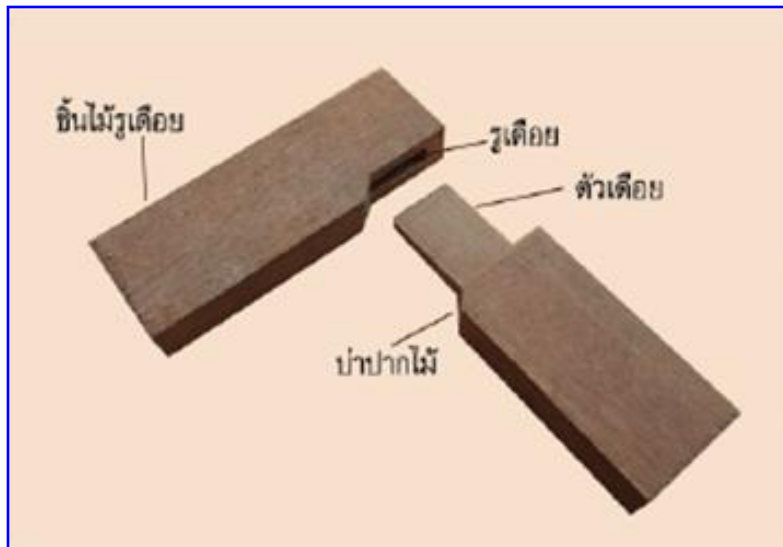
# เครื่องมือและอุปกรณ์



1. กบไล้
2. ไขควงปากแบน
3. ฉากตาย
4. ตลับเมตร
5. ขอนขีด
6. เลื่อยอก
7. ค้อนหงอน
8. หินลับ



# เดือยเดือยวปากกริว



การเข้าปากไม้แบบเดือยเดือยวปากกริว คือ การเข้าไม้ตรงมุมโดยการนำไม้ชิ้นหนึ่งมาทำเป็นตัวเดือยที่มีความหนาเท่ากับ  $1/3$  ของความหนาของไม้ และด้านความหนาด้านหนึ่งถูกตัดเฉียงเป็นมุม 45 องศา ไปบรรจบที่ฐานด้านข้างด้านหนึ่งของตัวเดือย

# ขั้นตอนการทำ



ไสไม้ให้เรียบตรงได้ฉากได้ขนาดตัดไม้  
ออกเป็น 2 ท่อนเท่า ๆ กัน วัดระยะระยะขีดเส้นรู  
เคียว และตัวเคียวเจาะรูเคียว และแต่งปากกริว  
เลื่อยผ่าและตัดปากไม้ตัวเคียวปรับแต่งรูเคียว  
และเคียวประกอบให้ได้ฉากสนิท และไม่ปิด  
ไสผิวตกแต่งให้ปากไม้เรียบเสมอกัน

# เดือยเดือยปากกริว 2 ทาง



การเข้าปากไม้แบบเดือยปากกริว 2 ทาง การเข้าไม้ชนิดนี้ช่วยในการทำช่องรางบังใบ คิ้วที่มุมและขอบของกรอบเรียบเสมอกัน ซึ่งเหมาะสำหรับการเข้าไม้กรอบบานประตูหน้าต่าง บานตู้ทั่วไป

# วัตถุประสงค์

1. ใส่ม้วนให้เรียบตรงจากและได้ขนาดได้
2. อธิบายการกระยะเจาะรูเคียวปากเคียวได้
3. ปฏิบัติการประกอบ และตักแต่งปากม้วนได้
4. ปฏิบัติตามขั้นตอนที่มอบหมายตรงตามเวลาที่กำหนดได้

# เดือยหางเหยี่ยว

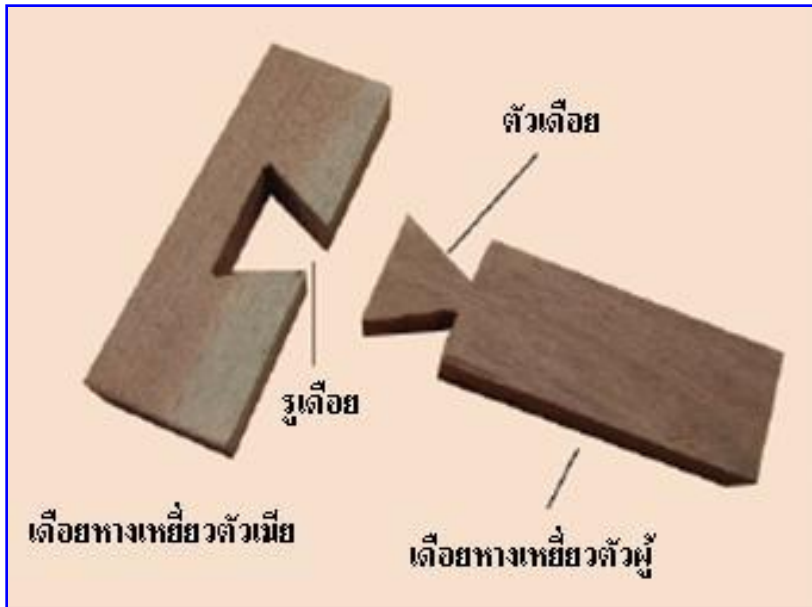


การเข้าปากไม้ แบบเดือยหางเหยี่ยว การเข้าไม้ชนิดนี้  
ใช้สำหรับทำเตียงให้แข็งแรงรองรับน้ำหนักได้ดี

# วัตถุประสงค์

1. ปฏิบัติการไสไม้ให้เรียบตรง ใ้ฉาก และใ้ขนาดใ้
2. กระยะการผ่าและใ้สั้วตกแต่งเป็นหางเหยี่ยวตัวผู้และตัวเมียใ้
3. ทำการประกอบและตกแต่งปากไม้การไสผิวใ้
4. เตรียมความพร้อมในการเรียน และการปฏิบัติงานใ้
5. ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และใ้เครื่องมืออย่างมีประสิทธิภาพใ้ถูกต้อง

# เดือยหางเหยี่ยวปิด



การเข้าปากไม้แบบเดือยหางเหยี่ยวปิด การเข้าไม้ชนิดนี้ใช้สำหรับทำด้านข้างของหน้าลิ้นชักในงานเครื่องเรือน

# วัตถุประสงค์

1. ปฏิบัติการไสไม้ให้เรียบตรงได้ฉากและได้ขนาดได้
2. ปฏิบัติการกระยะการผ่า เจาะสกัดทางเหยี่ยวตัวผู้และตัวเมียได้
3. ประกอบและตกแต่งปากไม้การไสผิวได้
4. ปฏิบัติงานได้ตรงตามเวลาที่กำหนดได้
5. เตรีมความพร้อมในการเรียนและการปฏิบัติงานได้
6. ใช้เครื่องมือได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพได้



# สรุป

1. การเข้าไม้ หมายถึง การนำไม้ที่ไสได้ขนาดได้ฉากแล้วนำมากะจิกขนาด เพื่อนำมาเจาะบากเพื่อประกอบเข้าด้วยกันตั้งแต่ 2 ชิ้นขึ้นไปให้เป็นรูปร่าง รูปทรงที่สวยงาม เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ได้
2. การเข้าไม้ที่จำเป็นมีดังนี้
  - 2.1 การเข้าปากไม้แบบเดือยเดี่ยวปากชน
  - 2.2 การเข้าปากไม้แบบเดือยคู่ปากชน
  - 2.3 การเข้าปากไม้แบบเดือยเดี่ยวปากกริ่ง
  - 2.4 การเข้าปากไม้แบบเดือยหางเหยี่ยว
3. การประยุกต์ใช้ในการประกอบผลิตภัณฑ์
  - 3.1 การทำม้านั่ง